C 130 MO - 850 - 950 °C

Το **C 130 MO** είναι ένα φωσφορικό πυρόχωμα απολύτου ακριβείας για σκελετούς μερικών οδοντοστοιχιών. Έχει αναπτυχθεί ειδικά για ντουμπλαρίσματα με σιλικόνη και πολυεθέρα.

Ποιότητα που πείθει:

- **Ακριβής αναπαραγωγή όλων των λεπτομερειών, χάρη στην λεπτόκοκκη σύνθεση του**
- **Δεν χρειάζεται σκλήρυνση**
- **Χαμηλή τελική θερμοκρασία**
- **Εύκολο στο καθάρισμα**
- **Απαλές επιφάνειες των χυτών**
- **Δεν χρειάζεται γυάλισμα με ηλεκτρόλυση**
- **Πολύ καλή εφαρμογή**
- **Σταθερή ποιότητα**

Αυτά εγγυώνται εξοικονόμηση χρόνου και χαμηλό κόστος.

Φυσικές ιδιότητες:

Θερμοκρασία επεξεργασίας:	22°C	
Αναλογία ανάμιξης:	Εκμαγεία:	18-20ml υγρό για 100g σκόνη
	Δακτύλιοι χύτευσης:	18-20ml υγρό για 100g σκόνη
Χρόνος ανάμιξης:	ανάμιξη για 45 - 60'' σε κενό	
Χρόνος επεξεργασίας:	περίπου 3:30 λεπτά	
Διαστολή:	Διαστολή πήξης:	0,5 - 0,7%
	Θερμική διαστολή:	1,1 - 1,2%
	Συνολική διαστολή:	1,6 - 1,9%

Το C 130 MO είναι το κύριο προϊόν του ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΜΕΡΙΚΩΝ ΟΔΟΝΤΟΣΤΟΙΧΙΩΝ FEGURAMED:

- **C 130 MO σκόνη και C130 MO υγρό**
- **Ειδικό μούφλο ντουμπλαρίσματος και σιλικόνες FEGURA-SIL (HYDRO-SPEZIAL) 1 : 1, FEGURA-SIL EXTRA HARD 1 : 1, FEGURA-SIL 9 : 1**
- **BIO PRAP ΣΠΡΕΪ ή BIO PRAP ΥΓΡΟ**
- **FEGURAVEST® FLASK LINER ΥΠΟΚΑΤΑΣΤΑΤΟ ΑΜΙΑΝΤΟΥ**
- **FEGURAVEST® KREPP-LINER ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟΙ ΧΑΡΤΙΝΟΙ ΔΑΚΤΥΛΙΟΙ**
- **Θερμοπλάκα**

Οδηγίες χρήσεως:
Ντουμπλάρετε το παρασκευασμένο και καθαρισμένο αρχικό εκμαγείο με σιλικόνη **FEGURA-SIL (AD-SPEZIAL) 1:1, FEGURA-SIL EXTRA HARD 1:1.** Όταν πήξει η σιλικόνη, βγάλτε το εκμαγείο από μέσα φυσώντας με αέρα ή με κάποιο ειδικό εργαλείο. Όταν χρησιμοποιείτε δακτυλίους χύτευσης για ντουμπλάρισμα, μην βγάζετε την φόρμα της σιλικόνης από μέσα.

Κατασκευή εκμαγείου
18 - 20 ml υγρό - 100 g σκόνη (1 εκμαγείο = 200 g : 36 - 40 ml)
18 - 20 ml για απλές εργασίες - περισσότερο υγρό μεγαλύτερη διαστολή, 20 ml για σύνθετες εργασίες.

Ρίξτε την ακριβή ποσότητα του υγρού στο μπολ και μετά σιγά-σιγά την σκόνη, ανακατέψτε με την σπάτουλα και μετά σε κενό για 40 - 60''. Ο χρόνος ανάμιξης πρέπει να τηρείται. Αυτό ισχύει και για την κατασκευή του εκμαγείου όσο και για την επένδυση. Ρίξτε προσεκτικά το πυρόχωμα στην φόρμα, πάνω σε δονητή και αφήστε το να πήξει στον πάγκο μακριά από δομήσεις, για τουλάχιστον 30 λεπτά. Μετά βγάλτε προσεκτικά το πυροχωμάτινο εκμαγείο, φυσώντας με αέρα ή με ειδικό εργαλείο.

Μην σκληραίνετε το πυροχωμάτινο εκμαγείο!

Πριν το μοντελάρισμα, στεγνώστε το πυροχωμάτινο εκμαγείο στην **θερμοπλάκα** (περίπου 135° C αρ. παραγγελίας: 2290), για περίπου 10 - 15 λεπτά. Συστήνουμε να απλώστε ένα λεπτό στρώμα της κόλλας **BIO PRAP ΣΠΡΕΪ** ή **ΥΓΡΟ,** στις επιφάνειες του πυροχώματος που πρόκειται να μπει κερί ή προκατασκευασμένες πλαστικές φόρμες. Όταν η κόλλα αρχίσει να στεγνώνει μπορείτε να αρχίστε το μοντελάρισμα.

Το BIO PRAP καίγεται χωρίς να αφήνει κατάλοιπα.

Προετοιμασία για επένδυση
Το υγρό διατίθεται έτοιμο προς χρήση (100%), για αυτό τον λόγο δεν πρέπει να αραιωθεί.
Για επένδυση: 72 - 80 ml υγρό : 400 g σκόνη.

Ρίξτε το πυρόχωμα στον δακτύλιο, σε χαμηλή σκάλα του δονητή, αφήστε το να πήξει για τουλάχιστον 30 λεπτά μακριά από δονήσεις. Σε περίπτωση που χρησιμοποιείτε υποκατάστατο αμιάντου, συστήνουμε να χρησιμοποιείστε το **FEGURAVEST FLASK LINER** (αρ. παραγγελίας: 2255). Με αυτόν τον τρόπο, αποφεύγετε ζημιές του δακτυλίου στο καθάρισμα και το πυρόχωμα διαστέλλεται ελεύθερα. Αφού πήξει λειαίνετε τις άκρες του σε στεγνό φούρνο. Μετά από αυτό είναι έτοιμο για προθέρμανση και τοποθετήστε το στον φούρνο με τους αγωγούς χύτευσης προς τα κάτω.

Προθέρμανση
Θερμάνετε τον δακτύλιο μέχρι τους 270°C (περίπου 5°C/λεπτό) και κρατήστε για 30 λεπτά. Αυξήστε την θερμοκρασία μέχρι τους 580°C (περίπου 7-9°C/λεπτό) και κρατήστε ξανά για 30 λεπτά. Μετά θερμάνετε γρήγορα (περίπου 9°C/λεπτό) στην τελική θερμοκρασία 850 έως 950°C (για πολύτιμα κράματα 900°C και αφήστε να κρυώσει μέχρι την θερμοκρασία που απαιτεί ο κατασκευαστής του κράματος), κρατήστε το εκεί για 45-60 λεπτά, ανάλογα με το μέγεθος και τον αριθμό των δακτυλίων. Για τις χυτεύσεις των κραμάτων, τηρήστε της οδηγίες των κατασκευαστών τους.

Εμείς συστήνουμε να χρησιμοποιήστε τα κράματα FEGURAMED **- COMBILIUM BSM 3** (για σύνθετες εργασίες) και **COMBILIUM BSM 4** (για απλές εργασίες). Το **COMBILIUM BSM 4** είναι κατάλληλο και για συγκολλήσεις με λέιζερ.

Όλες οι τεχνικές πληροφορίες που παρουσιάζονται εδώ, ανταποκρίνονται στην τωρινή γνώση και εμπειρία μας και έχει ως σκοπό να περιγράψει τις πιθανές εφαρμογές του προϊόντος. Ωστόσο δεν δίνουμε καμία εγγύηση για τις ιδιότητες. Διατηρούμε το δικαίωμα να κάνουμε αλλαγές και αναβαθμίσεις στα προϊόντα μας ως προς το καλύτερο. Δεν συστήνουμε σε άλλες εταιρείες να χρησιμοποιούν τις παραπάνω πληροφορίες, γιατί δεν ισχύουν για παρόμοια προϊόντα. Εγγυόμαστε την ποιότητα των προϊόντων μας σύμφωνα με τον γενικό κανονισμό της εταιρείας μας.

feguramed

C 130 MO

ΦΛΩΡΟΣ DENTAL plus
Εγνατία 88, 54623 Θεσσαλονίκη
Τηλ. 2310 224-203
www.florosdental.com

FEGURAMED GMBH
ΥΛΙΚΑ ΧΥΤΗΡΙΟΥ • ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΙΚΑ ΧΗΜΙΚΑ • ΠΡΟΪΟΝΤΑ ΣΙΛΙΚΟΝΗΣ
74722 Buchen/Germany • Jahnstr. 2 • τηλ. 0049 - 6281 - 52 27 0 • fax 0049 - 6281 - 52 27 0