ROD-Attachments

Indikation:

Das **ROD-Attachment** ist ein starres, extracoronales Gleitgeschiebe. Der Patrizenstab besteht aus rückstandslos verbrennbarem Kunststoff. Die Matrize ist aus einem dauerelastischen, hochpräzisen Kunststoff gefertigt. Die Matrize ist auswechselbar.

Indication:

The ROD-attachment is a rigid, extra coronal slide attachment. The male is made of burn out plastic and can be therefore cast in nearly every alloy. The female is made of a highly elastic and precise acrylic material. The female is exchangeable.

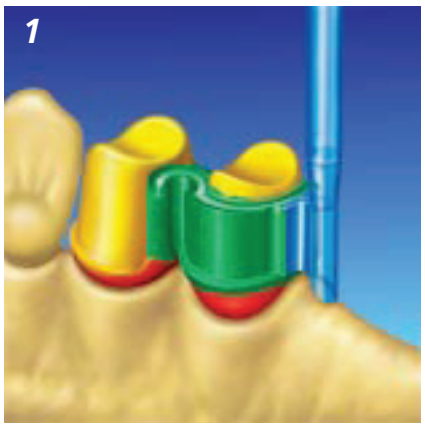


Fig. 1:
Nachdem mit dem Parallelometer die Einschubrichtung festgelegt ist, wird der blaue oder grüne Patrizenstab in das Parallelometer eingesetzt und an die Wachskrone modelliert.

Set direction for prosthesis insertion using a paralleling device. Insert either green or blue male with rod into the paralleling device and wax to the crowns.

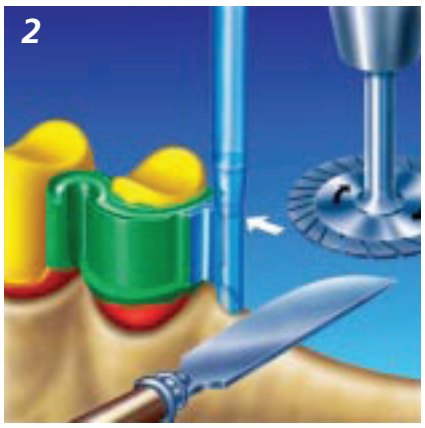


Fig. 2:
Anschließend wird der Stab bis zum eigentlichen Geschiebe abgetrennt.

Separate the rod from the actual male.

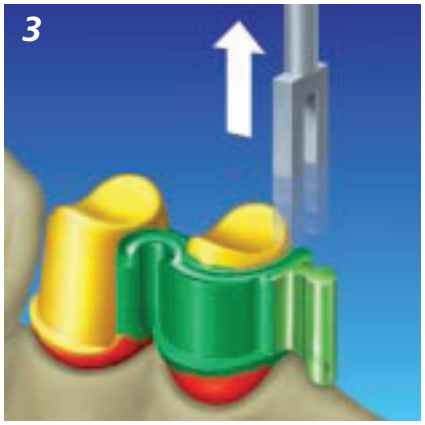


Fig. 3:
Alternativ kann das Free-ROD mit Hilfe des Parallelhalters angesetzt werden. Vorteil: Kein Abtrennen notwendig!

Alternatively use the Free-ROD in combination with paralleling tool. Advantage: No separation necessary!

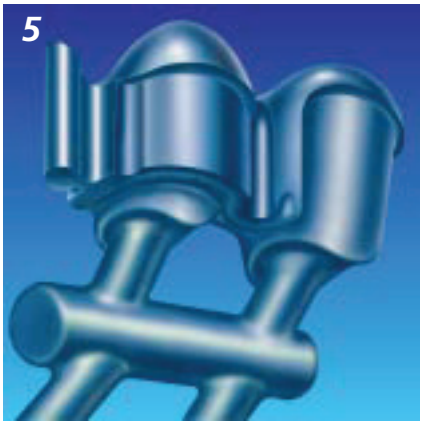


Fig. 4,5:
Jetzt erfolgen die normalen Arbeitsgänge: Einbetten, Gießen, Ausarbeiten.

Sprue, invest and cast as usual.

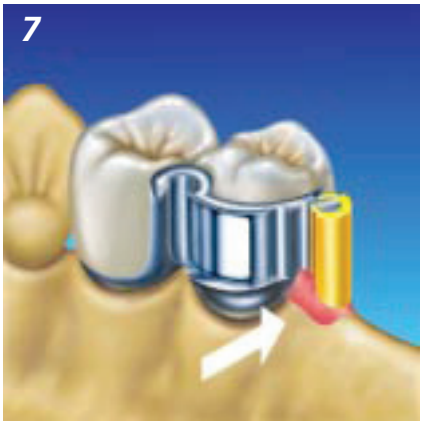


Fig. 6, 7:
Die Geschiebefläche des ROD-Attachment wird möglichst wenig bearbeitet, um eine Veränderung des Geschiebedurchmessers zu vermeiden. Ansonsten würde die Matrize ihren strammen Sitz verlieren.
Vor dem Dublieren wird die gelbe Matrize aufgeschoben und zum Kieferkamm hin mit Wachs ausgeschwemmt. Gegebenenfalls kann unterhalb der Matrize eine winzige Rille im Wachs angebracht werden, um bei der fertigen Arbeit einen zusätzlichen „Schnappeffekt“ zu erzielen.

Fig. 6, 7:
The male's surface should be processed carefully without loss of conture determination. Otherwise the female would lose its tight fit.
Before duplicating, slide the yellow female over the male until it reaches the jaw ridge. Fill undercuts with wax.

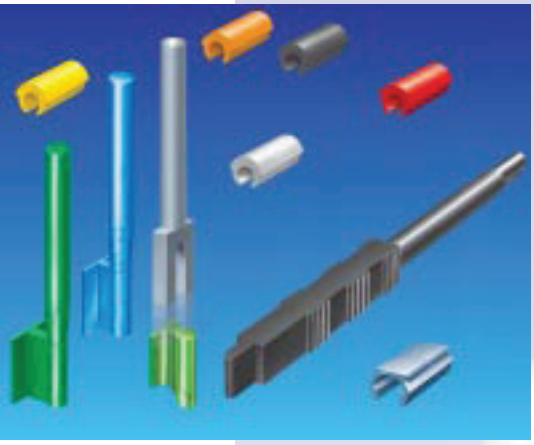
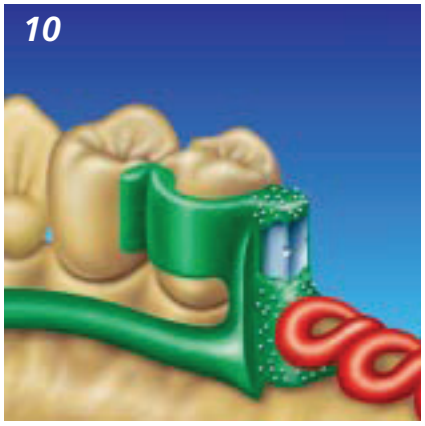


Fig. 8, 9:
Eine weitere Möglichkeit zur Verbesserung der Präzision bietet die angießbare (nur NEM-Legierungen) INOX-Außenhülse. Diese wird vor dem Dublieren über die Matrize geschoben. Nach dem Dublieren wird die Außenhülse wieder in die Form zurückgesetzt.

Fig. 8, 9:
Another possibility is to use the castable INOX housing (only for non precious alloys) to gain higher precision. Before duplicating slide the housing over the female. After duplicating set the housing back into the mould.



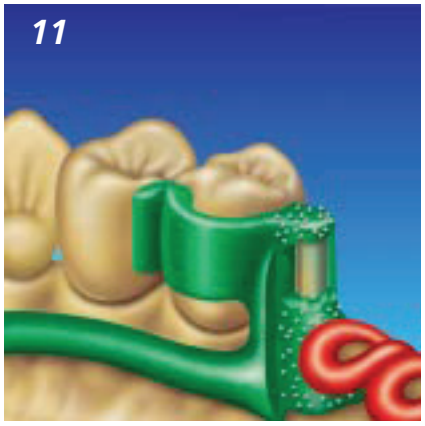


Fig. 10, 11:
Auf dem Einbettmassemodell wird die Matrize okklusal verschlossen oder aber mit einer Kaufläche versehen. Die weiteren Arbeitsgänge werden wie üblich beim Modellguß vorgenommen. Der Hohlraum für die Matrize wird nur mit Glanzstrahlmittel behandelt und vor dem Glänzvorgang abgedeckt, um den exakten Sitz der Matrize zu gewährleisten.

Close the occlusive area of the female on the refractory. Wax up the partial as usual and finish the cast object only sandblasting the housing for the female with glass beads.
During the electrolyte polishing fill the housing with wax to guarantee the exact fit of the female.

Fig. 12:
Danach wird die Original-Matrize mit Hilfe des Eindrückstiftes in den Hohlraum geschoben. Bei Friktionsverlust stehen 3 Matrizen mit verringertem Innendurchmesser zur Verfügung.

After finishing press the female into the housing using the insertion tool. There are three females with reduced inside diameter to choose from, if there should be a loss of friction.

ROD-*Attachments*

Set bestehend aus / *Consisting of:*
7 Universalreiter / *Females*
7 Profilstäbe / *Males*
1 Eindrückstift / *Insertion tool*
Art.: 86380

Art.: 86380/1
Wie vor, jedoch ohne Eindrückstift
As above, without insertion tool

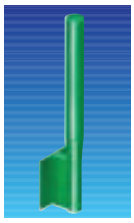
Set bestehend aus / *Consisting of:*
7 Universalreiter / *Females*
7 Profilstäbe dv / *Males, elongated to distal*
1 Eindrückstift / *Insertion tool*
Art.: 89100

Art.: 89301
Wie vor, jedoch ohne Eindrückstift
As above, without insertion tool

Free-ROD, Set bestehend aus / *Consisting of:*
6 Patrizen / *Males*
6 Matrizen / *Females*
1 Parallelhalter / *Paralleling tool*
Art.: 86380 / 3

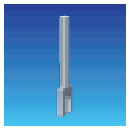
Art.: 86380 / 4
Wie vor, jedoch ohne Parallelhalter
As above, without paralleling tool

Profilstab/*Male*
(6 Stück / *pieces)*
Art.: 69977



Profilstab dv/
elongated to distal
(6 Stück / *pieces)*
Art.: 89300

Free-ROD
Patrize/ *Male*
(6 Stück / *pieces)*
Art.: 89400



Free-ROD
Parallelhalter/*Paralleling tool*
Art.: 89401

Universalreiter / *Females*
ø außen / *Outer diam.* 3,2 mm
ø innen / *Inner diam.* 1,8 mm
(6 Stück / *pieces*)
Art.: 86378

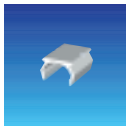
Universalreiter / *Females*
resilierend / *resilient*
ø außen / *Outer diam.* 3,2 mm
ø innen / *Inner diam.* 1,9 mm
(6 Stück / *pieces*)
Art.: 69975

Universalreiter / *Females*
ø außen / *Outer diam.* 3,2 mm
ø innen / *Inner diam.* 1,6 mm
(6 Stück / *pieces*)
Art.: 86374

Universalreiter / *Females*
ø außen / *Outer diam.* 3,2 mm
ø innen / *Inner diam.* 1,5 mm
(6 Stück / *pieces*)
Art.: 86375

Universalreiter / *Females*
ø außen / *Outer diam.* 3,2 mm
ø innen / *Inner diam.* 1,4 mm
(6 Stück / *pieces*)
Art.: 86376

Außenhülse, Titan
Metal housing, titanium
(4 Stück / *pieces*)
Art.: 86373/1T



Außenhülse, Inox,
angießbar an NEM/
Metal housing, Inox,
castable to non precious alloys
(4 Stück / *pieces)*
Art.: 86373/1

Eindrückstift / *Insertion tool*
(1 Stück / *piece)*
Art.: 69978